ピクトグラム/絵文字(T7)



1. 前処理



脱脂/クリーニング

2. 混合

2.1.1



二液型混合比

2.1.2



三液型混合比

2.1.3



二液型混合比=1:1

2.2



メジャースティック 使用



少量硬化剤の添加

3. 粘度調整



塗装粘度調整

4. 塗装

4.1



重力式スプレーガン (上カップ)



吸上げ式スプレーガン (下カップ)



アンダーコート用 スプレーガン



塗装回数(上カップ)



塗装回数(下カップ)

ピクトグラム/絵文字(T7)





塗装回数 (上カップ) HVLP

4.4.3



1スプレー工程

4.4.4



1スプレー工程

4.4.5



1スプレー工程



パテ付け

4.6



刷毛塗り



ローラー塗り

4.8



4.9



圧送式スプレー

5. 乾燥

5.1



フラッシュオフ時間

5.2



自然乾燥時間

5.3



赤外線強制乾燥時間



紫外線(UV) 照射

6. 研磨・ポリッシュ

6.1



水研ぎ(手)

6.2



空研ぎ(手)

6.2.1



足付け

6.3



水研ぎ(機械) エアーサンダーのみ



空研ぎ(機械)

6.5



水研ぎ(機械) エアーサンダーのみ

6.6



空研ぎ(機械)

6.7



ポリッシュ(機械)

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装 仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。 尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与ますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってください ますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

ピクトグラム/絵文字(T7)



7. 技術情報



テクニカル データーシート参照

送気式マスクを着用

8. 保管

8.1



凍結を避けて貯蔵

8.2



冷暗所で貯蔵

8.3



湿気を避ける

8.4



必ず密栓

8.5



保存期間

9. その他



攪拌(手)



攪拌 (ミキシングマシーン)



色調の確認



隠ぺい性劣る



3コート塗装

9.6



シェイク