

作業プロセス:



3コート of ベースコートボカシ塗装  
(隣接パネルを含む補修)

素地:

- ・ 補修箇所の準備は、(塗装仕様S3)を参照  
新品交換パネルを前処理準備

前処理 /  
クリーニング:

- ・ 補修箇所を P1000耐水ペーパーで研磨、そして補修パネル全体を研磨パッドで足付け処理



Standox<sup>®</sup> 塗装仕様S1素地準備情報を参照

塗装:

- ・ 補修箇所と新品交換パネルに完全隠ぺいするまでStandox<sup>®</sup> ベースコートのグランドカラーを塗装
- ・ ボカシ部分の隣接箇所マスキングを取り外し、隣接箇所ボカシ部分にベースコートのグランドカラーをボカシ塗装 (ドロップレットテクニック)
- ・ グランドカラーのフラッシュオフ乾燥後、隣接箇所ボカシ際ミスト部分を研磨パッド(P2000)で軽く研磨
- ・ Standox<sup>®</sup> ベースコート カラーレスを1回塗装
- ・ Standox<sup>®</sup> パールベースを新品パーツ全体に塗装そして、隣接部分は色確認しながらボカシ塗装 (ドロップレットテクニック)
- ・ 補修パネル全体にStandocryl<sup>®</sup> 2K クリヤー類もしくは Standocryl<sup>®</sup> VOC クリヤー類を塗装

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」