

STANDOX

スタンドックス塗装仕様 JS20.2

MAZDA 51K ロジウムホホワイトプレミアムメタリック リペアプロセス

Training information



2022年12月現在



MAZDA 51K

スタンドブルーベースコートカラーフォーミュラ & 混合比

カラーフォーミュラ **承認配合**

グラントカラー (g)		ベースカラー (g)	
MIX151	30.2	MIX221	17.9
MIX182	1.6	MIX127	5.7
MIX157	1.0	MIX190	76.4
MIX183	0.3		
MIX184	0.1		
MIX190	66.8		

グラントカラー混合比 *TDSに従い塗装

グラントカラー	スタンドブルハードナー	ビスコシティーアジャスター 8510/8520
100	5	20

ベースカラー混合比 *薄く均一に塗装

ベースカラー	トランスフォーマー8100
100	600-900

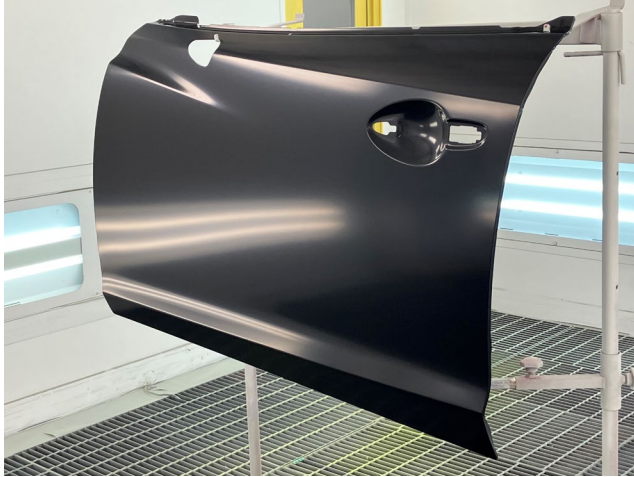


STANDOX

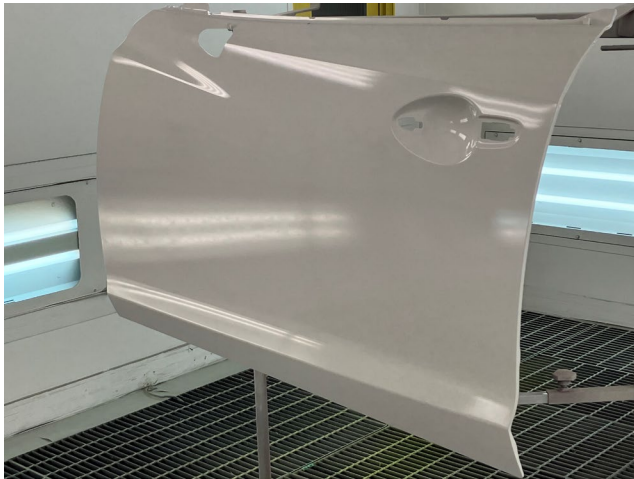
MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



脱脂クリーニング:
パネル全体をサンディングもしくはスカuffing
後に全体をワックスクリーナーでクリーニング。



フィラー塗装:
VOCシステムフィラーU7540を
パネル全体に塗装。

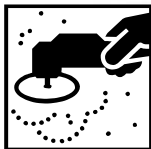
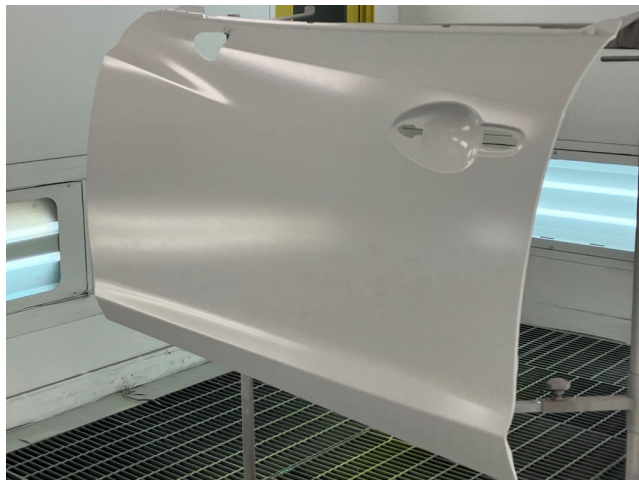
*** 金属露出部はプライマー処理。**



**自然乾燥: 一晩/18~22℃ もしくは
強制乾燥30~40分/60-65℃
(パネル温度)**

*** ノンサンディングサフェーサーは推奨しません。**

MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



空研ぎ研磨: P600 - P800



脱脂クリーニング:
パネル全体をサンディング後に全体を
プレクリーナーでクリーニング。

【グランドカラー塗装工程】



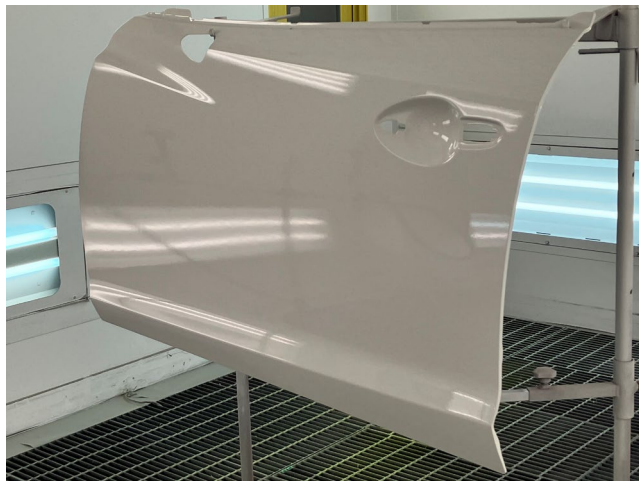
グランドカラー塗装:
スタンドブルーベースコート/1+1.5コート
スタンドブルーハードナーを5%混合し、ビスコシ
ティーアジャスター類を20%希釈して塗装。



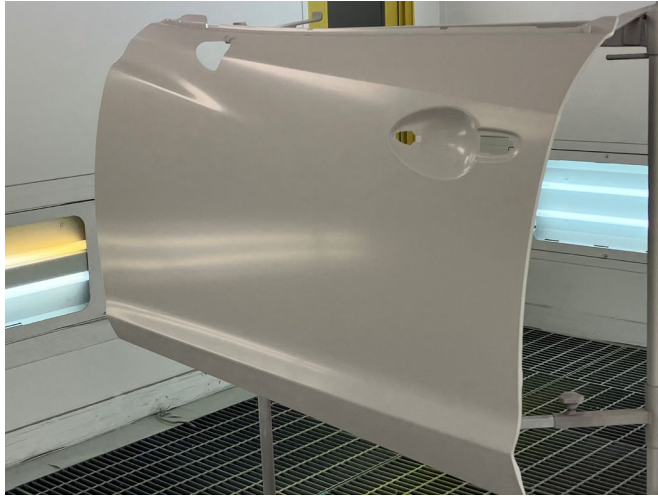
艶が消えるまでフラッシュオフ。

【注意】

グランドカラーを平滑に塗装する。



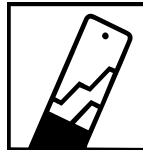
MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



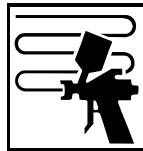
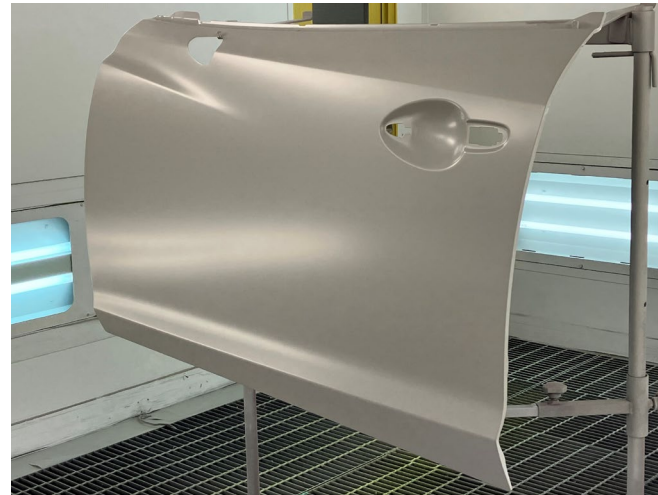
【ベースカラー塗装工程】



ベースカラー塗装：
スタンドブルーベースコート
をウェットにしすぎないこと。



ベースカラー希釈：
トランスフォーマー/600-900%
* 高希釈率のためコート毎に攪拌する。



塗装回数：4～6コート



フラッシュオフ：
* コート毎に十分乾燥させる。

【注意】

ガン距離を20～25cmくらいに保ち、ウェットにしすぎないように均一に塗装する。



MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



クリアー塗装:

スタンドクリル2K/VOCクリアー類

使用するクリアーのTDSに従いクリアー塗装。

ポイント:

- ・ベースカラーにゴミ/ブツが付着した場合はグランドカラーから塗装しなおす。
- ・ベースカラーのムラを防ぐために均一に塗装する。
- ・ベースカラーの霧化をよくするために、スプレーガンは小径のものを推奨。(口径1.3以下)



STANDOX

MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装

MAZDA 51K リペアプロセス

ボカシ塗装



補修箇所:

フィラー塗装後、乾燥。

サンディングを行いクリーニング。

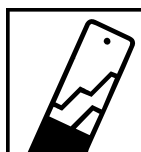
* 金属露出部はプライマー塗装。



ボカシ箇所:

足付け研磨後、クリーニング。

【グランドカラー塗装工程】



カラーブレンド/カラーブレンドスロー塗装:

ビスコシティーアジャスター類で0~30%希釈。

グランドカラー塗装:

ビスコシティーアジャスター類で20%希釈。

* カラーブレンド/グランドカラーともにスタンドブルーハードナーを5%添加



ボカシエリアにカラーブレンドを1コートし、

カラーブレンドが乾かないうちにグランドカラーを1.5コートで塗装しフラッシュオフする。

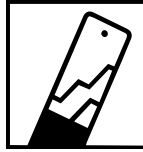
40℃温風/60℃乾燥



* 高湿時は補修部を先に1コートし、ブロー後にカラーブレンドから塗装する。



MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



【ベースカラー塗装工程】

カラーブレンド/カラーブレンドスロー塗装：
トランスフォーマー/400%希釈

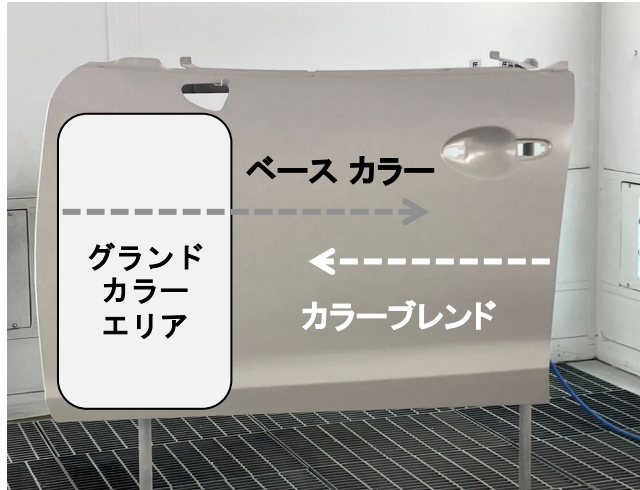
ベースカラー塗装：
トランスフォーマー/600～900%希釈



塗装回数：5～6コート



MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



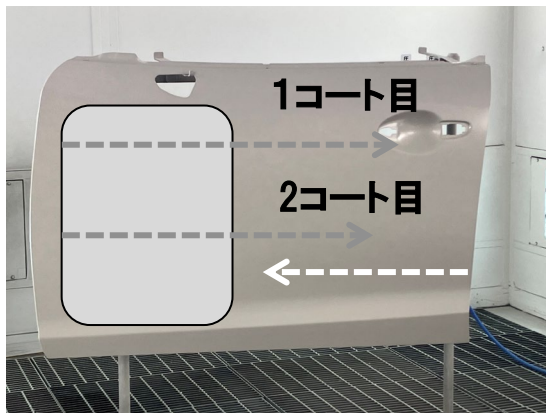
ベースカラー塗装工程(5~6コート):

ボカシエリアにカラーブレンドを薄く塗装後、ベースカラーをグラウンドカラー塗装部分より広めに塗装し始め、コート毎にブロー乾燥。外側から内側に向かってこの工程を5~6回繰り返す。

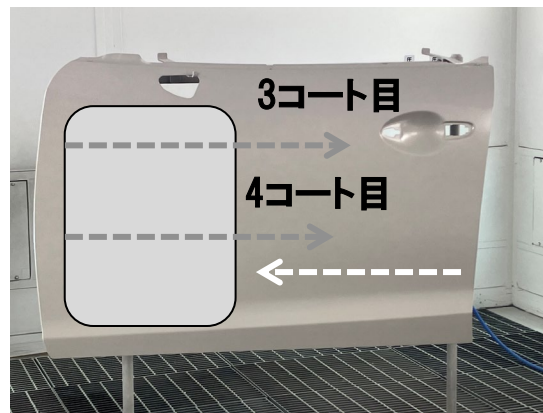
- *コート毎に十分フラッシュオフを行う。
- *カラーブレンドとベースカラーはウェットにしすぎない。
- *カラーブレンドは省略可能。

【各コートの詳細】

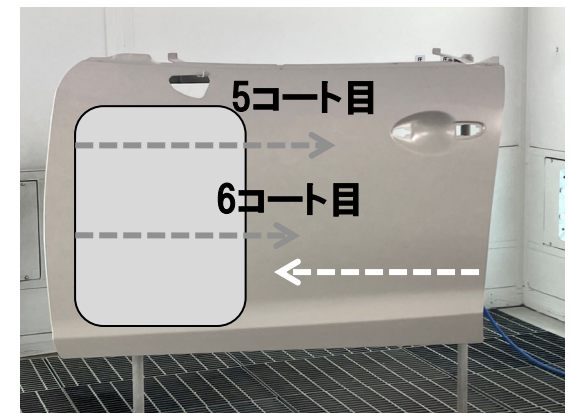
① 1コート・2コート目



② 3コート・4コート目



③ 5コート・6コート目





MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



クリアー塗装:
スタンドクリル2K/VOCクリアー類
使用するクリアーのTDSに従いクリアー塗装。

ポイント:

- ・グラウンドカラーは綺麗にグラデーションをかける。
- ・ベースカラーはアウトインで広めに塗装し始める。
- ・グラウンドカラーとベースカラーの塗装時に、スプレーガンの向きに注意する。



The Art of Refinishing.