

STANDOX

スタンボックス塗装仕様JS20.1

MAZDA 51K ロジウムホワイトプレミアムメタリック

リペアプロセス

Training information



2022年10月現在

MAZDA 51K

スタンドックスベースコートカラーフォーミュラ & 混合比

カラーフォーミュラ **承認配合**

グランドカラー (g)		ベースカラー (g)	
MIX570	92.4	JLM-906	4.5
MIX564	5.5	MIX599	93.8
MIX581	2.0	MIX836	1.7
MIX856	0.1		

グランドカラー混合比 *TDSに従い塗装

	グランドカラー	ハードナー	MSBシンナー
MSハードナー	100	20	30-40
HSハードナー	100	15	40
VOCハードナー	100	10	45

ベースカラー混合比 *薄く均一に塗装

ベースカラー	MSBシンナー
100	700

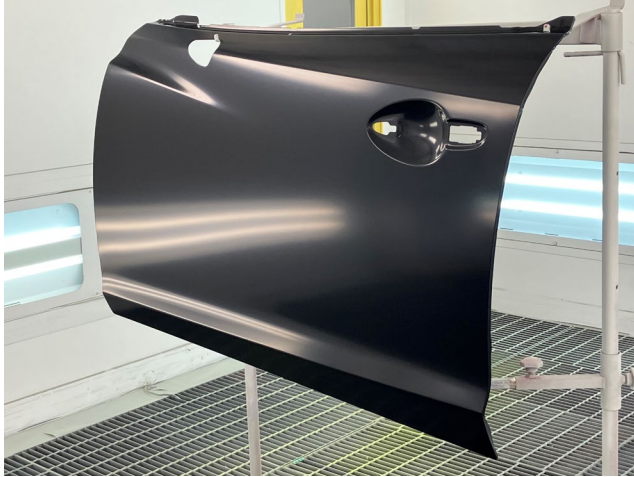


STANDOX

MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装

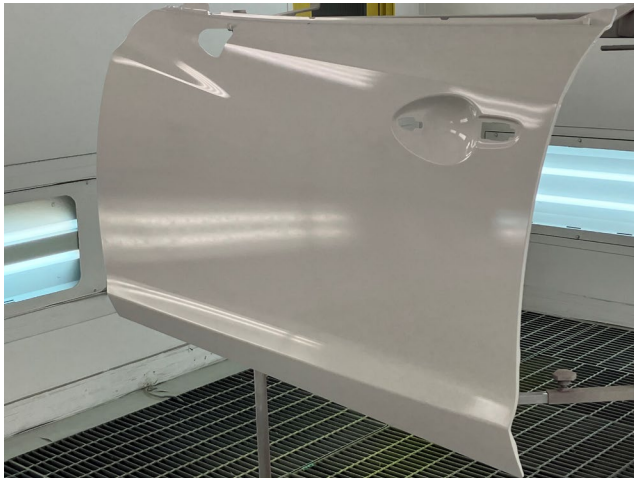


MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



脱脂クリーニング:

スタンドックスワックスクリーナー
パネル全体をサンディングもしくはスカuffイング
後に全体をワックスクリーナーでクリーニング。



中塗り塗装:

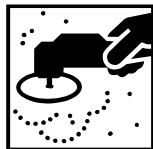
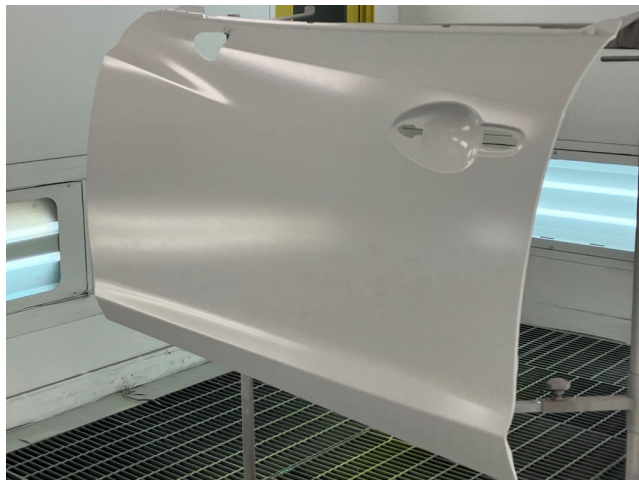
VOCシステムフィラー U7540
VOCシステムフィラーU7540
をパネル全体に塗装。



自然乾燥:一晩/18~22°C もしくは
強制乾燥30~40分/60-65°C
(パネル温度)

* ノンサンディングサフェーサーは推奨しません。

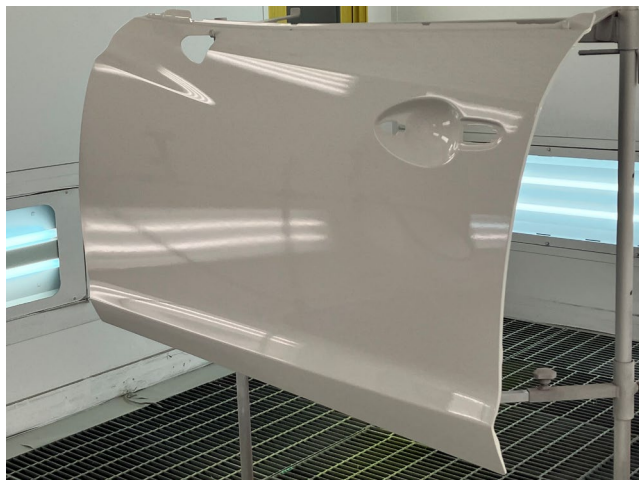
MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



空研ぎ研磨：P600－P800



脱脂クリーニング：
スタンドックスワックスクリーナー
パネル全体をワックスクリーナーでクリーニング。



グランドカラー塗装：
スタンドックスベースコート/3コート
MSBシンナー類で希釈。

*グランドカラーはスタンドックスハードナー類
を混合。(シンナー希釈、ハードナー混合量はハード
ナーの各種類に準じる。P2参照)

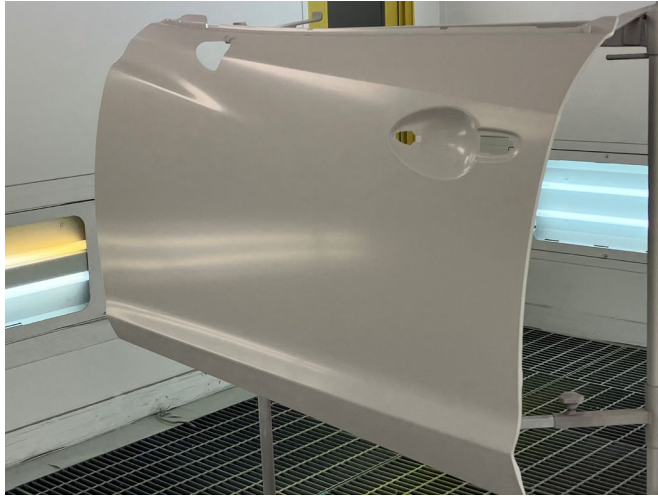


艶が消えるまでフラッシュオフ。

【注意】

グランドカラーを平滑に塗装する。

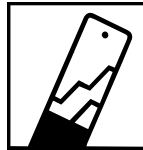
MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



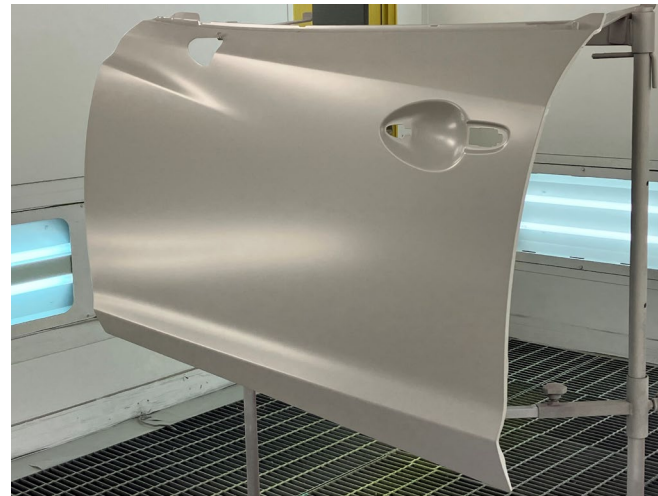
【ベースカラー塗装工程】



ベースカラー塗装：
スタンドックスベースコート
ウェットにしすぎないこと。



ベースカラー希釈：MSBシンナー/700%
*高希釈率のためコート毎に塗料を攪拌する。



塗装回数：3～5コート



フラッシュオフ：
*コート毎に十分乾燥させる。

【注意】

ガン距離を15～20cmくらいに保ち、ウェットにしすぎないように均一に塗装する。



MAZDA 51K リペアプロセス ブロック塗装



クリアー塗装：
スタンドクリル 2K/VOCクリアー類
使用するクリアーのTDSに従いクリアー塗装。

ポイント:

- ・ベースカラーにゴミ/ブツが付着した場合はグランドカラーから塗装しなおす。
- ・ベースカラーのムラを防ぐために均一に塗装する。
- ・ベースカラーの霧化をよくするために、スプレーガンの口径は小さいものを推奨。(口径1.3以下)



STANDOX

MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装

MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装

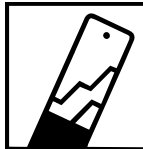


補修箇所：
プライマー/フィラー塗装後、乾燥。
サンディングを行いクリーニング。



ボカシ箇所：
足付け研磨後、クリーニング。

【グランドカラー塗装工程】



希釈済みMIX599塗装：
MIX599 : MSBシンナー = 1 : 3で配合

グランドカラー塗装：
MSBシンナー類で希釈。

*グランドカラー/MIX599はスタンドックスハードナー類を混合。(シンナー希釈、ハードナー混合量はハードナーの各種類に準じる。P2参照)



ボカシエリアに希釈済みMIX599を1コートし、希釈済みMIX599が乾かないうちにグランドカラーを1コート塗装。続いて2→3コート行き最後に希釈済みMIX599で全体を平滑にする。



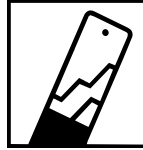
*フラッシュオフは十分にとること。



MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



【ベースカラー塗装工程】

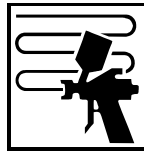


希釈済みMIX599塗装:

MIX599 : MSBシンナー = 1 : 3で配合

ベースカラー塗装:

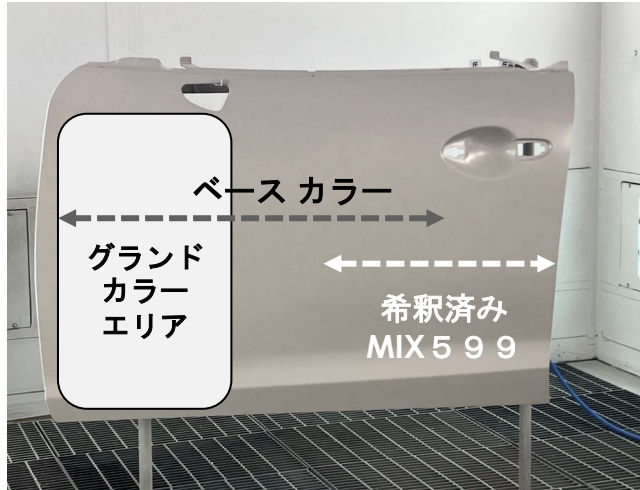
MSBシンナー/700%希釈



塗装回数:3~5コート



MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



ベースカラー塗装(3~5コート):

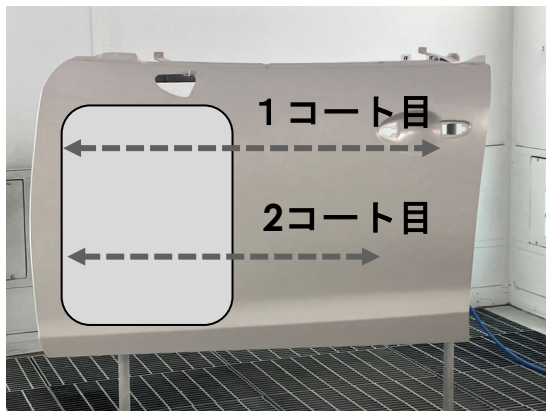
ボカシエリアに希釈済みMIX599を塗装後、ベースカラーをグランドカラー塗装部分より広めに塗装し始め、コート毎にフラッシュオフ。外側から内側に向かってこの工程を3~5回繰り返す。

*コート毎に十分フラッシュオフを行う。

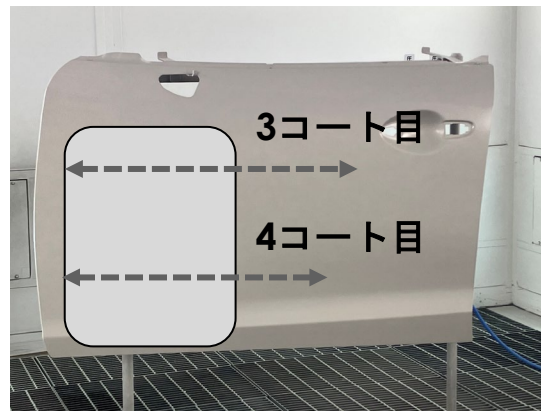
*希釈済みMIX599は省略可能。

【各コートの詳細】

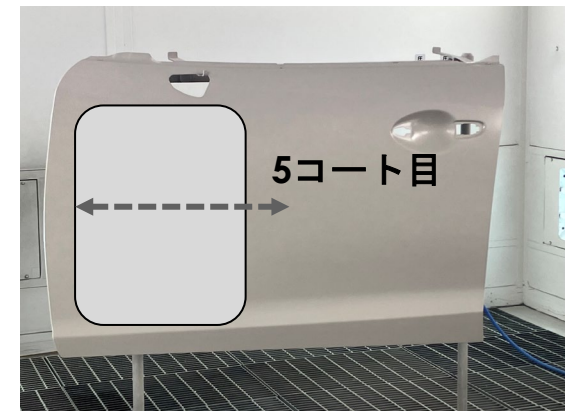
① 1コート・2コート目



② 3コート・4コート目



③ 5コート目





MAZDA 51K リペアプロセス ボカシ塗装



クリアー塗装:
スタンドクリル® 2K/VOCクリアー類
使用するクリアーのTDSに従いクリアー塗装。

ポイント:

- ・グラウンドカラーは綺麗にグラデーションをかける。
- ・グラウンドカラーのボカシ際は希釈済みMIX599で均一に重ね合わせて塗装する。
- ・ベースカラーはアウトインで広めに塗装し始める。



The Art of Refinishing.