

## Standocryl® MSクリヤー類への艶消し剤 Standex® 2Kスペシャルマット混合量と艶消しレベル

以下の推奨はバンパーおよび付随パーツ用です。全塗装やOEM(新車)艶消し仕上げの補修にはStandocryl® 2K HSクリヤーとの組み合わせを使用してください。

Standex® 塗装仕様 S14を参照

### 例:

Standocryl® クリスタルプロクリヤー

410g

Standex® 2K スペシャルマット

+ 590g +2:1 Standox® 2KハードナーMS  
1000g 光沢レベル=4分艶有り

MSクリヤー	2分艶有り 20%	4分艶有り 40%	5分艶有り 60%	8分艶有り 80%	MS ハードナー	VOC ハードナー
Standocryl® エクスプレス プレミアムクリヤー K9050	270g	390g	510g	720g	2:1+5% Standex® 2K シナー	-----
Standex® 2Kスペシャルマット	+730g	+610g	+490g	+280g		
Standocryl® エクスプレス プレミアムクリヤー K9050	230g	350g	400g	500g	-----	3:1+25% Standex® 2K シナー
Standex® 2Kスペシャルマット	+770g	+650g	+600g	+500g		
Standocryl® 2K クリスタルクリヤー K9030	340g	410g	460g	540g	2:1+15% Standex® 2K シナー	-----
Standex® 2Kスペシャルマット	660g	590g	540g	460g		
Standocryl® 2K クリスタルクリヤー K9030	340g	410g	460g	540g	-----	4:1+35% Standex® 2K シナー
Standex® 2Kスペシャルマット	660g	590g	540g	460g		

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与しますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# スタンドックス® 艶消し表 (T8.8)



MSクリヤー	2分艶有り 20%	4分艶有り 40%	5分艶有り 60%	8分艶有り 80%	MS ハードナー	VOC ハードナー
Standocryl® クリスタルプロクリヤー K9040	340g	410g	480g	630g	2:1	-----
Standox® 2Kスペシャルマット	660g	590g	520g	370g		
Standocryl® クリスタルプロクリヤー K9040	340g	410g	480g	630g	-----	4:1+15% Standox® 2K シナー
Standox® 2Kスペシャルマット	660g	590g	520g	370g		
Standocryl® 2K イージー クリヤー K9020	380g	450g	530g	640g	2:1+10% Standox® 2K シナー	-----
Standox® 2Kスペシャルマット	+620g	+550g	+470g	+360g		
Standocryl® 2K イージー クリヤー K9020	380g	450g	510g	590g	-----	3:1+15% Standox® 2K シナー
Standox® 2Kスペシャルマット	+620g	+550g	+490g	+410g		
Standocryl® 2K ラビット クリヤー K9430	350g	450g	500g	600g	4:1	-----
Standox® 2Kスペシャルマット	+650g	+550g	+500	+400g		

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

MSクリヤー	2分艶有り 20%	4分艶有り 40%	5分艶有り 60%	8分艶有り 80%	MS ハードナー	2K HS ハードナー
スタンドックス 2K ユニバーサルクリヤー	400g	500g	600g	700g	VOCハードナー 5:1	
Standex® 2Kスペシャルマット	600g	500g	400g	300g		
Standocryl® 2K プロダクティブクリヤー K9060	340g	410g	480g	630g	2:1	-----
Standex® 2Kスペシャルマット	660g	590g	520g	370g		
Standocryl® 2K プロダクティブクリヤー K9060	360g	430g	500g	660g	-----	3:1+10% Standex® 2K シンナー
Standex® 2Kスペシャルマット	640g	570g	500g	340g		
Standocryl® 2K プロダクティブクリヤー K9060	360g	430g	580g	720g	VOCハードナー 4:1+15% Standex® 2K シンナー	
Standex® 2Kスペシャルマット	640g	570g	420g	280g		

## 光沢に影響を及ぼす要因:

ハードナー、シンナーの種類や塗装方法、乾燥条件、膜厚の違いにより光沢に影響を及ぼします。(光沢:約20%前後の差)

### ハイグロスレベル(高光沢要因)

ハードナーの固形分が高い場合  
速乾型ハードナー使用の場合  
速乾型シンナー使用の場合  
塗料粘度が高い場合  
乾燥膜厚が厚くなった場合  
フラッシュオフ時間が短い場合  
加熱乾燥を行った場合

### ローグロスレベル(低光沢要因)

ハードナーの固形分が低い場合  
遅乾型ハードナー使用の場合  
遅乾型シンナー使用の場合  
塗料粘度が低い場合  
乾燥膜厚が薄くなった場合  
フラッシュオフ時間が長い場合  
常温乾燥を行った場合

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」