

スタンドックス® ベースコートへのハードナー 混合時の配合比 (JT1)



Standex® ベースコートへの各種ハードナー混合時の配合比一覧

プラスチック塗装ベースコートテクスチャー／凹凸仕上げやStandex® ベースコートの塗装膜厚が40 μ mを超える場合 (例: マルチトーンの多色塗り等) のハードナー混合時の配合比 (容量比)

Standex® 2K MS ハードナー類の場合

Standex® ベースコート	Standex® MSハードナー	Standex® BCシンナー
100	20	30~40

Standex® 2K HS ハードナー類の場合

Standex® ベースコート	Standex® HSハードナー	Standex® BCシンナー
100	15	40

Standex® 2K VOCハードナー類の場合

Standex® ベースコート	Standex® VOCハードナー	Standex® BCシンナー
100	10	45

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」