

VOCエクストラクリヤー K9560

重量配合表

標準	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
VOCエクストラクリヤー K9560	3	100	70	140	210	280	350	700
VOCハードナー	1	37	26	52	78	104	130	260
VOC 2K アディティブ	5%	6	4	8	12	16	20	41

軟質化 (15%)	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
VOCエクストラクリヤー K9560	2.6	100	60	120	180	241	301	602
2K ソフトナー ニュー	0.4	17	10	20	31	41	51	102
VOCハードナー	1	43	26	51	77	103	128	257
VOC 2K アディティブ	5%	7	4	8	12	16	20	40

艶消し(2分艶有り)	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
VOCエクストラクリヤー K9560	1.3	29	22	44	67	89	111	222
2Kスペシャルマット	2.7	71	54	109	163	217	272	543
VOCハードナー	1	26	20	39	59	79	98	196
VOC 2K アディティブ	5%	5	4	8	11	15	19	38

艶消し(4分艶有り)	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
VOCエクストラクリヤー K9560	1.5	36	27	55	82	110	137	275
2Kスペシャルマット	2.5	64	49	98	147	196	244	489
VOCハードナー	1	26	20	40	59	79	99	198
VOC 2K アディティブ	5%	5	4	8	12	15	19	39

艶消し(5分艶有り)	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
VOCエクストラクリヤー K9560	1.8	43	33	66	98	131	164	328
2Kスペシャルマット	2.2	57	43	87	130	174	217	435
VOCハードナー	1	26	20	40	60	80	99	199
VOC 2K アディティブ	5%	5	4	8	12	16	19	39

艶消し(8分艶有り)	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
VOCエクストラクリヤー K9560	2.4	56	43	85	128	170	213	425
2Kスペシャルマット	1.6	44	33	67	100	134	167	334
VOCハードナー	1	26	20	40	60	80	101	201
VOC 2K アディティブ	5%	5	4	8	12	16	20	39

艶消し塗装はハードナー、シンナーの種類や塗装方法、乾燥条件、膜厚の違いにより光沢に影響を及ぼします。
上記の表は目安として使用して下さい。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」